



La Métallerie Fine

GUIDE DES FINITIONS DE L'ACIER

FINITIONS DE L'ACIER		CONVIENT À L'INTÉRIEUR	CONVIENT À L'EXTÉRIEUR
BRUT	Sans traitement de surface, l'acier est au naturel. Des points de rouille apparaîtront vite. Pour bloquer l'oxydation il faudra traiter l'ouvrage à l'antirouille.	SELON	SELON
BRUT HUILÉ	L'acier à sa couleur naturelle, dans les nuances de gris. Le traitement final par huile de protection empêche l'oxydation des surfaces au toucher, permet le nettoyage quotidien à l'éponge, et ajoute un aspect satiné à la matière. Nécessite de ne pas laisser sécher du linge dessus.	☑	☒
PATINÉ HUILÉ	L'acier est coloré par application de brunisseurs. Les teintes obtenues varient du gris-noir aux bruns. Chaque patine est unique. Le traitement final par huile de protection empêche l'oxydation des surfaces au toucher, permet le nettoyage à l'éponge quotidien, et ajoute un aspect satiné à la matière.	☑	☒
PATINÉ VERNIS	L'acier est coloré par application de brunisseurs. Les teintes obtenues varient du gris-noir aux bruns. Chaque patine est unique. Le traitement par vernis permet d'avoir des ouvrages patinés dans les salles de bain, sur façade et dans le jardin. Nécessitera un petit peu d'entretien au fil des années.	☑	☑
LAQUE INDUSTRIELLE	L'acier est traité par électro-zingage puis thermolaquage (peinture en poudre cuite au four à 200)°. Permet toutes les couleurs sur des petits ouvrages seulement. Protège les ouvrages soumis à l'humidité à l'intérieur mais résiste mal au soleil et au gel.	☑	☒
MÉTALLISATION + LAQUE INDUSTRIELLE	La combinaison du zingage et de la peinture au four est le meilleur procédé de protection de l'acier pour les ouvrages en extérieur. Ne nécessite aucun entretien et permet une large gamme de couleur.	☒	☑

NB : LMF NE PROPOSE PAS LA GALVANISATION